



Pannello solare fotovoltaico da 50Watt al silicio policristallino ad alta efficienza.

Particolarmente adatto in impianti con batterie, isolati dalla rete.

Costituiti in silicio policristallino ad alta efficienza, questi moduli sono stati progettati per lavorare nelle più difficili condizioni ambientali e operative.

Questi pannelli utilizzano **celle fotovoltaiche in silicio policristallino ad alta efficienza di classe A, affidabili e resistenti, incapsulate in EVA e rivestite in pellicola ad alta durata**. Il vetro temprato antigradine, con cornice in alluminio anodizzato a profilo rinforzato, lo rende ancora più rigido e semplice da fissare su diverse strutture di sostegno.

Garanzie e certificazioni

- Garanzia di potenza di 25 anni sull'80% della potenza minima.
- Pannelli dotati di certificazione CE
- Questi moduli sono dotati della certificazione "PV Cycle" per lo smaltimento del modulo a fine ciclo di vita.
- IEC 61215, IEC 61730 da TUV

Umidità relativa fino al 100%

Dimensioni 67 x 60 x 3,4 cm

Peso Kg 4,5

Potenza di picco (Wp)	50 W
Corrente di corto circuito (Isc)	2,80 A
Tensione di circuito aperto (Voc)Volts	22,68 V
Tensione al punto di massima potenza (Vmp)	19,12 V
Corrente al punto di massima potenza (Imp)	2,62 A
Rendimento modulo	13,6%
NOCT (Nominal operating cell temperature)	43°C +/-2
Variazione della tensione con la temperatura (β)	-90 mV/°C
Resistenza Impatto grandine	24 mm a 80 km/h
Temperatura operativa e di mantenimento	da -40 a +95 °C
Tensione massima di sistema	Volts 700